

ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕНДЕНЦИИ В ШВЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Н.М. Шурховецкая, НГГТИ, инженерно-педагогический ф-т, 4 курс

*Науч. рук.: И.М.Павленко
к.э.н., доцент*

Инновационное управление производством и внедрение инновационных технологий соединяют друг с другом процессы, которые являются составляющими стадии разработки, ограничивают до минимума ручной труд и поставляют детализированную производственную информацию в режиме истинного времени соответствующим подразделениям, партнерам и иностранным поставщикам.

Инновации в разработке продукции в швейной промышленности в 2008 г. представляют многочисленные новинки, совершенствующие системы автоматического проектирования и изготовления для разработки и выпуска новых моделей. При этом четко видны три тенденции:

1. Трехкоординатные инновации в конструировании выкройки и визуализации.
2. От менеджмента производственных данных – к менеджменту жизненного цикла.
3. Массовый пошив по индивидуальным заказам.

Предпосылкой для ориентированных на будущее систем является автоматическая разработка раскроя.

Для обеспечения качества продукции швейной промышленности и ускорения разработки моделей с помощью манекенов предлагаются специфические трехкоординатные индивидуальные бюсты из легкого и формоустойчивого полиэтилена высокого давления.

Машиностроители, специализирующиеся на швейном оборудовании, разрабатывают новые концепции машин для различных областей применения. В 2008 году ими были предложены многочисленные частные решения в отношении высокого качества шва, гибкости использования и удобства обслуживания стандартных швейных машин, в том числе швейных автоматов. Было уделено большое внимание автоматизации для повышения эффективности, надежности процессов, облегчения рабочих операций и экономии времени, а также эргономии и управлению.

Альтернативные технологии соединения – сваривание и склеивание – необходимы для функциональной одежды и многих технических текстильных материалов. При этом, с одной стороны, получаются плоский шов и кайма, которые, прежде всего, дают преимущества облегчающей тело одежде, а с другой – обеспечивают, например, водонепроницаемые швы для многих изделий. С помощью ультразвуковой технологии можно сваривать синтетические материалы или соединять их специальными клеящими лентами. Новая серия с двухигольной высокопроизводительной скоростной швейной машиной челночного стежка с полусухой верхней частью, отключаемым стержнем игловодителя и удлиненным проходом рукава. Это улучшает обращение с машиной и повышает качество шва.

Уменьшенная продолжительность цикла и, следовательно, повышенная производительность достигается благодаря новому высокоскоростному закрепочному автомату с цифровым программным управлением (максимальная скорость 3000 стежков/мин.).

Благодаря целенаправленному введению инновационных технологий в швейное производство стали возможными повышение качества изделия, снижение затрат на стадии производства и усилий на реализацию инновационного проекта.

СТРАТЕГИЯ ДИВЕРСИФИКАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА ЧЕРЕЗ ФОРМИРОВАНИЕ ИДЕАЛЬНОГО БИЗНЕС-НАБОРА

Д.А. Кузьмин, НГГТИ, политехнический ф-т, 3-й курс

*Науч. рук.: М.В. Ларский,
ст. преподаватель*

Развитие автомобильного транспорта сопровождается рядом специфических тенденций, в том числе связанных с организационно-правовой формой бизнеса и собственностью. Например, большинство бывших автоколонн, построенных по типовым проектам, в результате приватизации и дальнейших качественных и количественных преобразований, превратились в бизнес-центры, владеющие большой производственной площадью, которая по частям сдается в аренду множеству фирм, осуществляющих сбыт и обслуживание, посредническую деятельность и, реже, производственную деятельность. Как таковых многопрофильных предприятий транспортного обслуживания (МПТО) осталось мало, но они сохранили конкурентоспособность и достаточно высокий потенциал развития. Такие предприятия строят свои планы на