

Свидетельством эффективного использования имеющегося интеллектуального потенциала и уровня научных исследований является деятельность ГНУ «Объединенный институт машиностроения НАН Беларуси». За 2006 г. ОИМ НАН Беларуси подано 43 заявки на объекты промышленной собственности, в том числе 15 – на изобретения, 27 – на полезные модели, 1 – на промышленный образец.

В 2006 г. использовано в производстве 10 запатентованных разработок, в том числе изобретений – 6, полезных моделей – 4.

Следует отметить, что в обеспечении роста экономики Республики Беларусь, имеющей ограниченные сырьевые и энергетические ресурсы, инновационной деятельности и правовой охране ее результатов принадлежит решающая роль.

Литература:

1. Кудашов, В.И. Управление интеллектуальной собственностью: учеб. пособие / В.И. Кудашов. – Минск: ИВЦ Минфина, 2007.
2. Кудашов, В.И. Стимулирование коммерциализации инноваций / В.И. Кудашов; под науч. ред. П.Г. Никитенко. – Минск: Право и экономика, 2006.

Амбрусевич Т.Э., МИУ, Э и УИХ, магистрантка

ОРГАНИЗАЦИОННО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ФАКТОРЫ ПОВЫШЕНИЯ КАЧЕСТВА И КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТИ ПРОДУКЦИИ

*Научный руководитель: В.И. Кудашов,
д.э.н., проф.*

Постоянно возрастающие требования рынка к потребляемой продукции, усложнение процессов, происходящих на производстве, вынуждают предприятия искать новые подходы к решению проблемы качества. Для обеспечения выпуска качественной продукции необходимо постоянно совершенствовать технологические процессы, внедрять прогрессивное технологическое оборудование, поддерживать его рабочее состояние.

Ведущим направлением технической политики РУП «МТЗ» является постоянное совершенствование серийно выпускаемой продукции с параллельной разработкой и внедрением новых прогрессивных моделей и модификаций тракторов, машин специального назначения и орудий.

Для осуществления этой политики планируется:

1. Обеспечить стабильность и постоянное повышение уровня качества выпускаемой продукции за счет выполнения требований технических нормативных правовых актов на всех этапах производства продукции.

2. В соответствии с Законом Республики Беларусь «О техническом нормировании и стандартизации» осуществить переработку технических описаний (ТО) на товары народного потребления в технические условия (ТУ).

3. Поддерживать влияющие на качество продукции параметры микроклимата на участках производства в соответствии с требованиями технологических инструкций (температура, влажность, освещение).

4. Обеспечивать компетентность персонала путем повышения профессионального уровня работников фабрики на основе переподготовки и повышения квалификации.

5. Повышать ответственность персонала по выполнению должностных обязанностей.

6. Систематически анализировать качество выпускаемой продукции на уровне производственных цехов и на уровне предприятия в соответствии с требованиями документов СМК.

В целях повышения качества и конкурентоспособности, технического уровня, надежности, улучшения сервиса выпускаемой продукции реализуется ряд мероприятий:

- совершенствование системы менеджмента качества;
- достижение наработки на сложный отказ не менее 1000 часов в гарантийный период;
- обеспечение стабильности сертифицируемых параметров;
- исключение несоответствий, выявленных в производстве;
- повышение технического уровня продукции;
- совершенствование системы контроля качества;
- повышение качества покупных комплектующих изделий и совершенствование системы взаимоотношений с поставщиками;
- удовлетворение требований потребителей и организация технического обслуживания продукции.

Литература:

1. Экономика предприятия / под ред. В.И. Кудашова. – Минск: МИУ, 2007.
2. Головачев, А.С. Конкурентоспособность страны, предприятия и товара / А.С. Головачев, С.Л. Гарбацевич. – Минск: Акад. упр. при Пр. Респ. Беларусь, 2001.

Игнатчик Е.П., МИУ, ф-т , курс

ОЦЕНКА ВОЗМОЖНОСТИ ОРГАНИЗАЦИИ СИНХРОНИЗИРОВАННОГО МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

*Научный руководитель: Г.А. Калинин,
к.э.н., доц.*

Метод синхронизированного производства интегрирует ряд традиционных функций организации производственных процессов: оперативного планирования, контроля складских запасов, управления качеством продукции.

Основными требованиями к организации производственного процесса при этом являются:

- изготовление продукции мелкими партиями;
- применение групповой технологии в целях сокращения времени наладки оборудования;
- преобразование кладовых материалов и полуфабрикатов в буферные склады;
- передача функций управления непосредственно исполнителям.

Механосборочное производство узлов тормозных систем Минского механического завода относится к крупносерийному. Номенклатура выпускаемых узлов составляет более 20 наименований. Полный производственный процесс (в межцеховом разрезе) включает получение заготовок, механическую обработку деталей, сборку узлов.

Анализ показывает, что этот производственный процесс может быть организован в соответствии с вышеперечисленными требованиями с учётом специфики данного производства. Реализация принципов, положенных в основу метода синхронизированного производства, возможна путем реализации следующих этапов: